

ARGENTINA / PROJECT REFERENCE

12 t/h gas-fired steam boiler



Equipment	WNS12-1.25
Rated steam output	12 t/h = 12,000 kg/h
Fuel route	Gas-fired
Recorded combustion scope	DB burner, gas train and control coordination

Equipment reference image from the JIELI project archive. Presentation imagery is not an acceptance-test record.

What this project establishes

The archive connects a named WNS boiler model, rated steam output, destination and recorded burner/control scope. It provides a concrete gas-fired steam boiler reference for procurement discussions.

The model designation alone does not confirm the approved operating pressure, local-code compliance, measured efficiency, emissions or commissioning results.

Define the complete boiler-room scope

Steam duty: normal and peak demand, steam pressure, daily operating hours and minimum load.

Combustion: available gas composition and pressure, burner control, turndown and the emissions requirement.

Water side: treatment, feedwater tank and pumps, condensate return, blowdown and economizer responsibilities.

Delivery: approved drawings, inspection documents, shipping, site piping and commissioning responsibilities.

Planning a similar steam project?

Send your capacity, pressure, fuel and country. Ask for a proposal with included and excluded equipment stated separately.

[Open project page and photographs](#)

[Discuss this reference on WhatsApp | \[clgm@jielithermal.com\]\(mailto:clgm@jielithermal.com\)](#)

ARGENTINA / REFERENCIA DE PROYECTO

Caldera de vapor a gas de 12 t/h



Equipo	WNS12-1.25
Producción nominal de vapor	12 t/h = 12.000 kg/h
Combustible	Gas
Alcance de combustión registrado	Quemador DB, tren de gas y coordinación del control

Imagen de referencia del archivo de proyectos JIELI. La imagen comercial no sustituye un acta de pruebas de aceptación.

Qué documenta esta referencia

El archivo relaciona un modelo WNS identificado, la producción nominal de vapor, el país de destino y el alcance registrado del quemador y control. Es una referencia concreta para evaluar una caldera de vapor a gas.

La denominación del modelo no confirma por sí sola la presión de operación aprobada, el cumplimiento normativo local, la eficiencia medida, las emisiones ni la puesta en marcha.

Defina el alcance completo de la sala de calderas

Demanda: consumo normal y máximo, presión del vapor, horas diarias y carga mínima.

Combustión: composición y presión del gas, regulación del quemador y requisitos de emisiones.

Agua: tratamiento, tanque y bombas de alimentación, retorno de condensado, purgas y economizador.

Suministro: planos aprobados, inspección, transporte, tuberías de planta y responsabilidades de puesta en marcha.

¿Está evaluando un proyecto de vapor?

Envíe capacidad, presión, combustible y país. Solicite una oferta que separe los equipos incluidos de las exclusiones.

[Ver el proyecto y sus fotografías](#)

[Consultar esta referencia por WhatsApp | \[clgm@jielithermal.com\]\(mailto:clgm@jielithermal.com\)](#)